

SR-X

HYDRAULIC - SET
RETRIEVABLE
PACKERS

Packer Family 1117 /
Data Sheet: DS-005 R03 /
Operating Manual: MO-005 /
API Spec.11D1 Design Validation Grade V6 / Quality Grade Q3 / *1

- Servicio: Standard.
- Método de corrida: Tubing. Fijación mediante pines de corte.
- Rango de presión hasta: 7500 psi.
- Rango de temperatura hasta: 325 °F
- Suministrado en material: SAE 4140 Y80-22 HRC max.
- Suministrado en elastómeros: NBR / HNBR / VITON
- Método de recuperación: Librado por tensión mediante corte de pines.
- Método de reposicionamiento: N/A
- Máximo OD de corrida: Gauge OD

El packer hidráulico TEXPROIL SR-X de mandril simple puede ser utilizado en cualquier aplicación de producción.

Este modelo combina las ventajas de un packer permanente con la conveniencia de un packer recuperable. La bomba de presurización del tubing puede utilizarse para fijar el packer, utilizando dispositivos como Shear Out o accesorios de Blanking Plug. El sistema de librado se realiza a través de pines de corte.

El Packer SR-X en su forma estándar es fabricado en acero AISI/SAE 4140 pudiendo ser solicitado en otros provisto en diferentes combinaciones de dureza y compuestos de elastómeros (NBR, HNBR, VITON, etc) conexiones API y premium a pedido y coatings (fosfatizado o níquel electroless).

PROCESO DE FIJADO

Es importante evaluar previamente las condiciones del pozo y determinar el número de configuración de pines, posteriormente una vez posicionada la herramienta a la profundidad indicada, aplicar la presión necesaria para el cizallamiento de los pines de seguridad para el fijado. Con el fin de obtener un empaquetamiento perfecto del packer SR-X, se requiere una presión que varía de 2500psi a 3000psi. Es esencial tener en cuenta el diferencial hidrostático que existe en el momento de la aplicación de la presión antes mencionada; esta última se verá disminuida por la diferencia de los niveles de fluido entre la parte interna y externa de la tubería. Esta herramienta se puede dejar con peso, con tensión o en una posición neutra según se prefiera.



Texproil

A Sage Rider Company

PROCESO DE LIBRADO

LIBRADO POR TENSION (STRAIGHT PULL RELEASE)

Para la liberación del packer SR-X, el peso de la tubería por encima de la herramienta debe estar en un punto neutro en la profundidad del packer. También es necesario aplicar a la sarta de la tubería un valor en superficie superior al peso de la instalación junto con el valor de corte del sistema de pines del packer, esperar la ecuilización de presión y posteriormente proceder a elevarlo suavemente.

CASING		PACKER					SIZE Box Up / Pin Down
Size (In)	Weight	Product Number	Gauge OD (In)	ID (Drift) (In)	Length		
					ft	m	
7"	23-29	1117-7235	5,992	3	4	1,219	3 ½"
	32-35	1117-7135	5,827				
9 5/8"	47-53,5	1117-9745	8,217	3,95	4.5	1.372	4 ½"
10 3/4"	55,5-65,7	1117-8455	9,331	4,67	5	1.524	5 ½"
	85,3	1117-8555	8,701				

*1 Otros grados de validación y calidad bajo requerimiento.

