

# C-5

HYDRAULIC - SET  
RETRIEVABLE  
PACKERS

Packer Family 1112 /  
Data Sheet: DS-006 R03 /  
Operating Manual: MO-006 /  
API Spec.11D1 Design Validation Grade V6 / Quality Grade Q3 /

- Servicio Standard.
- Método de corrida: Tubing. Fijación mediante pines de corte.
- Rango de presión hasta: 8000 psi.
- Rango de temperatura hasta: 350 °F.
- Suministrado en material: SAE 4140 Y80-22 HRC max.
- Suministrado en elastómeros: NBR / HNBR / VITON
- Método de recuperación: Librado mediante ¼ de vuelta.
- Sistema de bloqueo post-librado.
- Método de reposicionamiento: N/A
- Máximo OD corrida: Gauge OD

El Tandem modelo C-5 es una herramienta de fijación hidráulica y librado mediante ¼ de vuelta. Diseñado con una longitud reducida, permite ser utilizado en instalaciones múltiples con fluidos con alta concentración de sólidos y pozos con gran desviación.

En instalaciones de inyección selectiva, puede ser combinado con el Packer Hidráulico PCS-5 de similares características, permitiendo un elevado número de selectividad en relativo poco espacio.

Gracias a su sistema de patentado por TEXPROIL, se evita el accionamiento y librado accidental, y el librado por rotación mínima disminuye los tiempos de WorkOver sustancialmente.

El Tandem C-5 es fabricado en acero AISI/SAE 4140 y provisto en diferentes combinaciones de dureza y compuestos de elastómeros (NBR, HNBR, VITON, AFLAS. Etc) conexiones (EUE 8RD, TBL, WEDGE, etc) y coatings (fosfatizado o níquel electroless).

## PROCESO DE FIJADO

El sistema de fijado se realiza mediante el corte de pines calibrados en superficie.

Para obtener un perfecto empaquetamiento del Tandem Recuperable Modelo C-5 se debe lograr una presión que se encuentre entre las 2500 a 3000psi depende de la cantidad de pines que se hayan seleccionado para la operación de fijación. Tener en cuenta el diferencial hidrostático que posiblemente exista al momento de aplicar la presión antes mencionada, esta se verá disminuida por la diferencia de niveles de fluido entre el interior y el exterior del tubing. La herramienta puede quedar en posición neutra, con peso o con tensión según se desee.



**Texproil**

A Sage Rider Company

## PROCESO DE LIBRADO

Para el librado de la herramienta llevar el peso del tubing sobre la herramienta a punto neutro a la profundidad del packer, aplicar entre 1000 y 1500 lbs de peso y girar a la derecha 1/4" vuelta a nivel del empaquetador, una vez liberado se ecualizará la presión a través del mandril partido, el cual quedará bloqueado en la posición de extendido; luego levantar suavemente.

CASING		PACKER					SIZE Box Up / Pin Down
Size (In)	Weight	Product Number	Gauge OD in	ID (Drift) in	Length		
					ft	(m)	
5"	15-18	1112-5423 15002380768 (NBR 90-80-90)	3,949	2	3,34	(1,017)	2 3/8" EUE
		1112-5623 15502381896 (NBR 80-70-80) 015502381983 (NBR 80-70-80) (NIQ) 015502380362 (NBR 90-80-90)			3,43	(1,046)	
5 1/2"	13-14	1112-5527 015502780425 (NBR 80-70-80)	4,764	2,4	3,43	(1,046)	2 7/8" EUE
	14-17	1112-5627 015502781747 (NBR 80-70-80) 015502781966 (NBR 80-70-80) (NIQ) 15502780426 (NBR 90-80-90)					
6 5/8"	24-32	1112-XX27 016582781975 (NBR 80-70-80)	5,657		4,26	(1,3)	

