

TMR-1

MECHANICAL - SET
RETRIEVABLE
PACKER

Packer Family 1210 /
Data Sheet: DS-009 R01 /
Operating Manual: MO-009 /
API Spec.11D1 Design Validation Grade V6 / Quality Grade Q3 /

- Servicio: Standard.
- Método de corrida: Tubing.
- Rango de presión hasta: 5000 psi.
- Rango de temperatura hasta: 350 °F
- Suministrado en material: SAE 4140
- Suministrado en elastómeros: NBR / HNBR
- Método de recuperación: Librado por rotación. Librado alternativo por tensión.
- Método de reposicionamiento: Por rotación.
- Máximo OD de corrida: Gauge OD.

El Packer Mecánico TEXPROIL modelo TMR-1, es una herramienta de accionamiento mecánico diseñado para operaciones de producción tanto para pozos inyectores como para pozos productores, especialmente diseñado para aislar roturas de casing en zonas con riesgo de estar en contacto con acuíferos. En combinación con otros dispositivos TEXPROIL se puede generar una cámara de control que permite al usuario corroborar en forma periódica la hermeticidad y detectar posibles fugas. Este packer tiene librado por rotación ideal para pozos con instalaciones selectivas donde el número de empaquetadores es importante. Una vez fijo en posición, debe quedar con una tensión mínima de 10.000lbs, sin que los cambios de presión o temperatura afecten sus condiciones de empaquetamiento.

PROCESO DE FIJADO

Bajar el empaquetador hasta la profundidad establecida, una vez en profundidad comenzar a rotar aplicando tensión simultáneamente (tener en cuenta el peso de la tubería), para completar la operación, aplicar 1500lbs de tensión y posteriormente aplicar peso con el mismo valor para verificar fijado en casing. Volver a repetir esta secuencia tres (3) veces.

PROCESO DE LIBRADO

Buscar peso de tubing a la profundidad del empaquetador, luego aplicar peso entre 2500 y 3500 lbs, girar el tubing a derecha 6 a 8 vueltas. Una vez que el peso del tubing desaparece dar tiempo a la equalización de presiones y comenzar a mover la herramienta hacia abajo aproximadamente cuatro pies, luego se puede retirar del pozo.



Texproil

A Sage Rider Company

PROCESO DE LIBRADO ALTERNATIVO

Para el librado alternativo llevar el peso del tubing sobre la herramienta a punto neutro a la profundidad del packer, tensionar la sarta de tubing con un valor en superficie que supere el peso de la sarta más el valor de corte del sistema de librado, esperar ecualización de presiones y levantar lentamente.

TABLA DE PRODUCTOS

CASING		PACKER					SIZE Box Up / Pin Down
Size (In)	Weight	Product Number	Gauge OD in	ID (Drift) in	Length		
					ft	(m)	
5 1/2"	14-17	1210-5527 015502781780 (NBR 80-70-80)	4,764	2,4	4,60	1,40	2 7/8" EUE
	14-17	1210-5535 015503500827 (NBR 80-70-80) 015503502417 (NBR 90-80-90)	4,764	3	5,38	1,64	3 1/2" EUE

