

# C-5 XC

HYDRAULIC - SET  
RETRIEVABLE  
PACKERS

Packer Family 1112 /  
Data Sheet: DS-015 R01 /  
Operating Manual: MO-015 /  
API Spec.11D1 Design Validation Grade V6 / Quality Grade Q3 /

- Servicio: Standard.
- Método de corrida: Tubing. Fijación mediante pines de corte.
- Rango de presión hasta: 6500 psi.
- Rango de temperatura hasta: 350 °F.
- Suministrado en material: SAE 4140 Y80-22 HRC max.
- Suministrado en elastómeros: NBR / HNBR / VITON
- Método de recuperación: Librado mediante ¼ de vuelta.
- Sistema de bloqueo post-librado.
- Método de reposicionamiento: N/A
- Máximo OD de corrida: Gauge OD

El Tandem modelo C-5 XC es una herramienta de fijación hidráulica y librado mediante ¼ de vuelta. Diseñado con una longitud reducida, permite ser utilizado en instalaciones múltiples con fluidos con alta concentración de sólidos y pozos con gran desviación.

En instalaciones de inyección selectiva, puede ser combinado con el Packer Hidráulico PCS-5 XC de similares características, permitiendo un elevado número de selectividad en relativo poco espacio.

Gracias a su sistema de patentado por TEXPROIL, se evita el accionamiento y librado accidental, y el librado por rotación mínima disminuye los tiempos de WorkOver sustancialmente.

El Tandem C-5 XC es fabricado en acero AISI/SAE 4140 y provisto en diferentes combinaciones de dureza y compuestos de elastómeros (NBR, HNBR, VITON, AFLAS. Etc) conexiones (EUE 8RD, TBL, WEDGE, etc) y coatings (fosfatizado o níquel electroless).

## PROCESO DE FIJADO

El sistema de fijado se realiza mediante el corte de pines calibrados en superficie.

Para obtener un perfecto empaquetamiento del Tandem Recuperable Modelo C-5 XC se debe lograr una presión que se encuentre entre las 2500 a 3000psi depende de la cantidad de pines que se hayan seleccionado para la operación de fijación. Tener en cuenta el diferencial hidrostático que posiblemente exista al momento de aplicar la presión antes mencionada, esta se verá disminuida por la diferencia de niveles de fluido entre el interior y el exterior del tubing. La herramienta puede quedar en posición neutra, con peso o con tensión según se desee.



**Texproil**

A Sage Rider Company

## PROCESO DE LIBRADO

Para el librado de la herramienta llevar el peso del tubing sobre la herramienta a punto neutro a la profundidad del packer, aplicar entre 1000 y 1500 lbs de peso y girar a la derecha 1/4" vuelta a nivel del empaquetador, una vez liberado se ecualizará la presión a través del mandril partido, el cual quedará bloqueado en la posición de extendido; luego levantar suavemente.

CASING		PACKER					SIZE Box Up / Pin Down
Size (In)	Weight	Product Number	Gauge OD (in)	ID (Drift) (in)	Length (ft) (m)		
6 5/8"	20-24	1112-6627 016582781976 (NBR 80-70-80)	5,657				
7"	23-29	1112-7227 017002781237 (NBR 80-70-80) 017002782166 (NBR 80-70-80) (NIQ) 017002783001 (NBR 90-80-90)	5,992	2,4	3,80	1,16	2 7/8" EUE
	23-29	1112-7235 017003500434 (NBR 80-70-80)	5,992	3,00	3,64	1,11	3 1/2" EUE