

# BES-2

BRIDGE PLUG &  
SHEAR OUT

Bridge Plug Family 1813 /  
Data Sheet: DS-030 R02 /  
Operating Manual: MO-030 /  
API Spec.11D1 Design Validation Grade V6 / Quality Grade Q3

- Servicio: Standard.
- Método de corrida: Accionamiento por medio de dispositivo de fijación wireline.
- Rango de presión hasta 3000psi.
- Rango de temperatura hasta 250°F.
- Suministrado en material: SAE 4140
- Suministrado en elastómeros: NBR-D80 / D90
- Metodo de recuperación: Accionamiento de librado por tensión.
- Metodo de reposicionamiento: N/A
- Máximo OD de corrida: Gauge OD
- Doble agarre mecánico. Amplio rango de sellado. Válvula ecualizadora para librado.

El tapón TEXPROIL modelo BES-2, de accionamiento hidráulico, generado por la herramienta de fijación tipo wireline, con doble agarre y librado por tensión fue diseñado para sellar en forma temporal el pozo y lograr el control del mismo mientras se realizan diversas tareas como la instalación de bombas electro-sumergibles. Puede ser bajado mediante WireLine, tubería o pistola de fijación de este tipo.

## PROCESO DE FIJADO

Evaluar previamente las condiciones del pozo y colocar la herramienta de fijación roscada por medio del fusible al tapón. Bajar el tapón junto con la herramienta de wireline de fijación por presión (Pistola de Fijación). Utilizar siempre cargas lentas. Una vez en posición, activar la herramienta de fijación para que aplique la presión necesaria para el corte de pines de seguridad, produzca el empaquetamiento y posterior corte del fusible que será el que determinará la fuerza máxima de empaquetamiento según se haya configurado en superficie.

## PROCESO DE LIBRADO

La operación de librado se realiza por etapas:

Priera etapa: Llevar el peso del tubing sobre la herramienta al punto neutro a la profundidad del tapón. Bajar conector de jota automática para el acople con el tapón, hasta evidenciar peso. Levantar hasta notar el aumento de tensión y tensionar hasta alcanzar aproximadamente las 5000 o 6000 lbs para cortar los pines y producir ecualización de presiones. Esperar ecualizaciones de presiones de 10 a 15 minutos.

Segunda etapa: Volver a tensionar hasta registrar una caída de tensión tal, que muestre que el librado de la herramienta se ha producido. Levantar el tapón hasta la posición de las camisas y cuando se registre un aumento en la tensión aplicar nuevamente peso para acoplar el tapón a la camisa. Levantar suavemente para asegurarse de que el tapón está alojado en el asiento, para luego ser retirado junto a las camisas de bomba. Logrado esto, la herramienta está en condiciones de ser removida del pozo.



**Texproil**

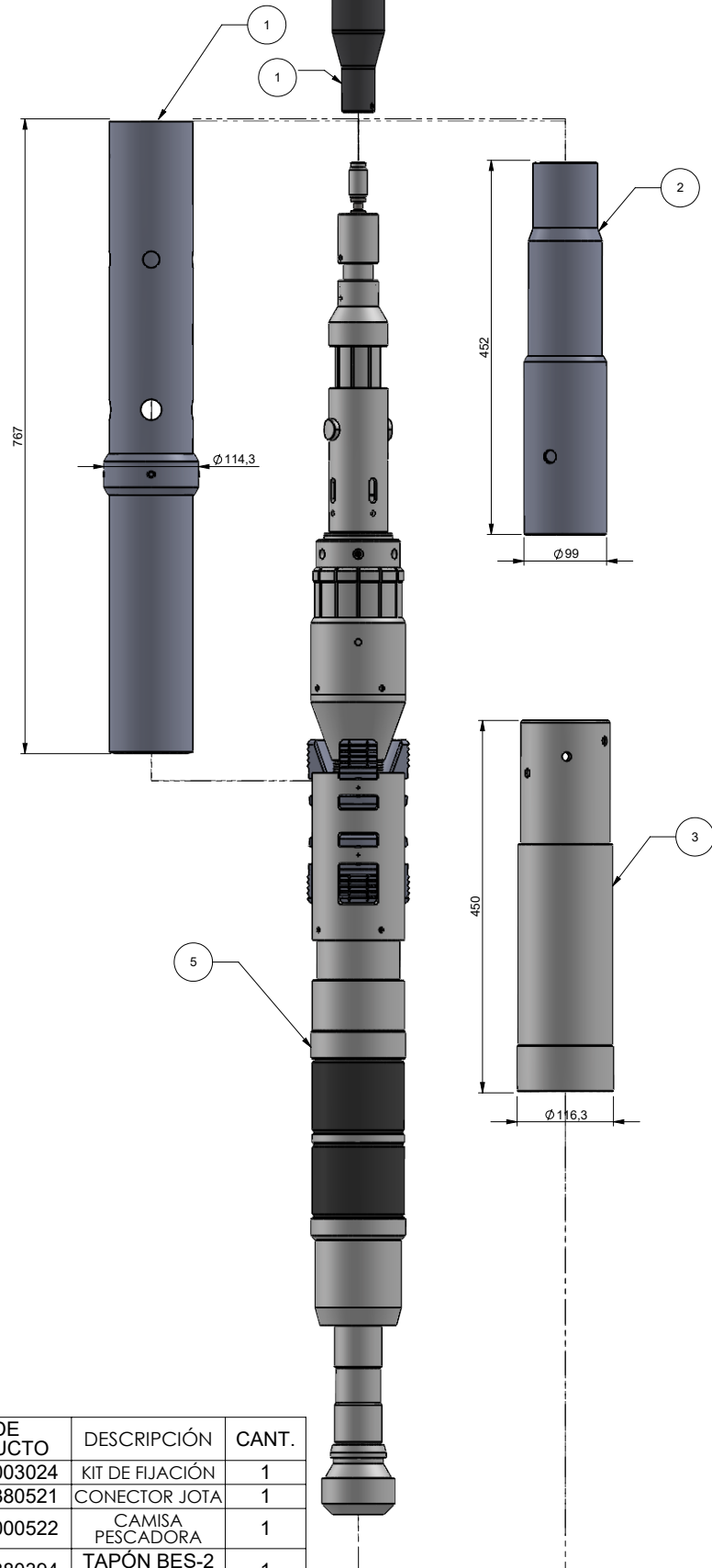
A Sage Rider Company

TABLA DE PRODUCTOS

CASING		TOOL								Size
Size	Weight	PRODUCT NUMBER	DESCRIPCIÓN	Dimensions						B-P (EU)
in	lbs/ft			Gauge OD		ID		Length		
				in	(mm)	in	(mm)	pie	(m)	
5 1/2"	14-17	015502380394	TAPÓN BES-2 5½"x2 3/8"	4,500	(114,3)	-	-	5,23	(1,594)	2 3/8"
<b>ACCESORIOS</b>										
		045500003024	DISPOSITIVO DE FIJACIÓN (WAK) DF-TAPÓN BES-2 5,5"	4,500	(114,3)	3,303	(83,9)	2,52	(,767)	
		15502380521	CONECTOR JOTA PARA TAPÓN BES-2 5½"	3,898	(99,0)	2,291	(58,2)	1,48	(,452)	2 3/8"
		15500000522	CAMISA PESCADOR TAPÓN BES-2 5½ (INTERNA)	4,579	(116,3)	4,020	(102,1)	1,48	(,450)	

\*Pongase en contacto con un representante local de Texproil para obtener información específica sobre; presión / compuestos de elastómeros / rangos de temperatura / roscas especiales / materiales especiales, etc. /.

A ASENTADORA HIDRÁULICA  
BAKER E-4 SERIE 20



N.º	Nº DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	045500003024	KIT DE FIJACIÓN	1
2	015502380521	CONECTOR JOTA	1
3	015500000522	CAMISA PESCADORA	1
5	015502380394	TAPÓN BES-2 5-1/2" X 2-3/8"	1

Derechos Reservados © Copyright



Guillermo Marconi 1800  
Cipolletti, Río Negro  
Argentina



Tel. +54 299 479 0197 / 2302  
info@texproil.com.ar  
www.texproil.com.ar



**Texproil**

A Sage Rider Company